



华莞绅

HUA GUAN SHEN



昆山华莞绅喷砂机械设备有限公司

公司简介



华莞绅

HUA GUAN SHEN

目录

contents

公司简介

Company Profile

产品展示

Product Presentation

一站式服务

One-stop service

配套设施

supporting facilities



昆山华莞绅喷砂机械设备有限公司成立于2010年，总部位于昆山市玉山镇，是一家专业从事研发，生产和销售的喷砂机中大型制造企业，企业通过ISO9001质量体系认证，并拥有数十项专利证书。依托专业的技术实力，在产品研发上始终坚持，高效，创新，环保，节能的制造理念，不断创新，产品覆盖领域广泛，我公司产品主要包括：自动喷砂机，毛边处理机，手动机，水砂机，打磨台，喷砂房等等。企业产品已经遍布全国各地，深得市场的认可。

公司拥有精良的技术人员与完善的制造体系，凭借先进的制造工艺与管理水平，自公司成立以来，用质量与服务赢得了上万家客户的认可与肯定，随着企业的发展也培养了一批又一批的人才，可以全方位为客户提供优质的服务，同时为公司的发展奠定了坚实的基础。在此基础上，企业不断发展，在2018年成立广德华依机械科技有限公司，主营：打磨、喷砂、清洗阳极，着力于为客户提供更多优质的服务。

我们深信：昆山华莞绅喷砂机械设备有限公司是您可以信赖的喷砂机专业制造服务商，将是您值得信任的合作伙伴，我们将会坚持以诚信，务实，创新，环保的经营方针，不断提升自我，为客户创造更多的价值，为社会做出更大的贡献！



产品介绍

- 本设备配有12支-32支喷枪，喷枪为水平往复摇摆；工件采用三角皮带通过式输送；磨料循环采用螺旋+提升机等机械方式；
- 范围：电脑面板，铝型材，压铸材料，平板玻璃等。

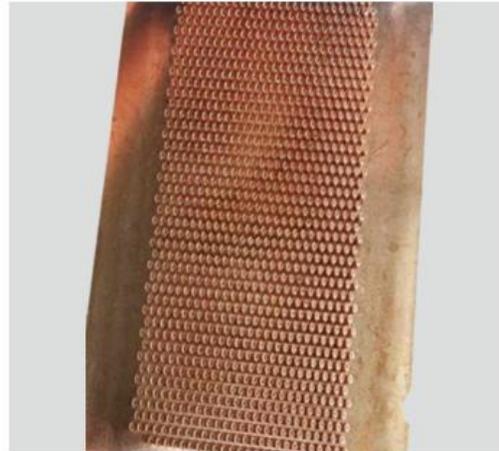
性能特点

- 喷枪布置的比较多，提高产能。
- 加装一级旋风处理，可将喷砂仓内扬尘经过旋风处理，分离砂材与粉尘。
- 通过对设备优化，可增加砂料筛分系统，实现设备集中均匀供砂，提高产品表面质量一致性。



型号	喷枪数量	入口尺寸	占地面积	功率
SH-1200-A12	12	800*150	4000*2000*3000	4kw
SH-1500-A18	18	1000*150	4000*2100*3200	6KW
SH-1800-A24	24	1100*200	4000*2100*3200	6KW
SH-1900-A32	32	1100*250	4400*2200*3200	8kw

自动喷砂机





产品介绍

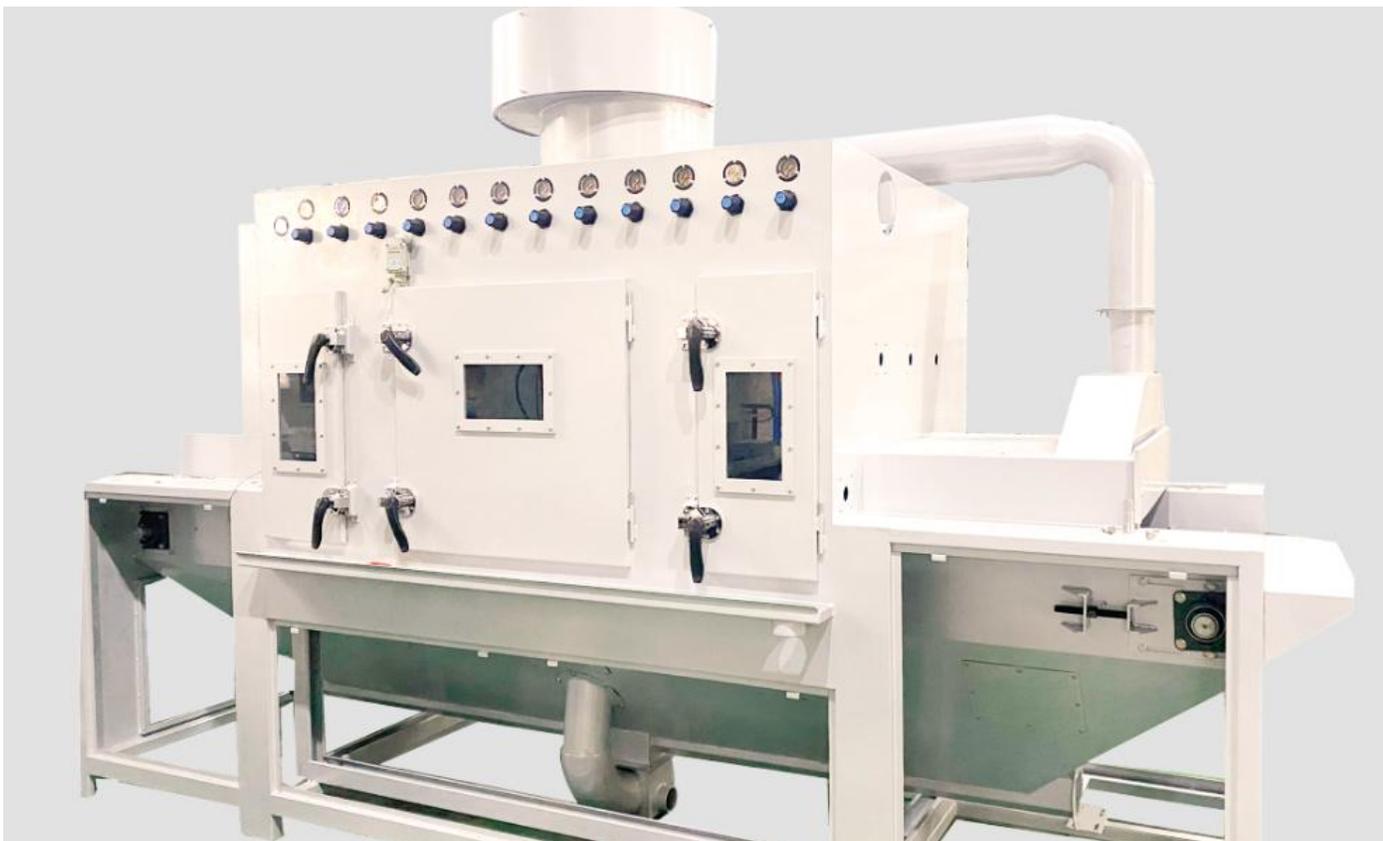
以风机风量，风速为动力，通过气流的高速运动在喷砂仓内形成的负压，将砂材通过埋吸管吸入旋风筒，经旋风桶一级处理，使砂材与粉尘分离，较大颗粒砂材落入储砂罐，通过喷嘴射出，喷射到被加工表面，达到预期的加工目的。

本机也可设计处理工件双面式喷砂机，采用喷砂室内设有相互平行且独立驱动的两工件输送装置，该两工件输送装置的移动方向相反，可以在一个喷砂机内对工件的双面进行喷砂操作，从而大幅度提高了工件效率，适用于电子、飞机、机车配件、五金、化工等行业工件表面大面积清理处理。

型号	喷枪数量	入口尺寸	占地面积	功率
SH-1200-A12	12	800*150	3500*1500*3000	3KW
SH-1500-A18	18	1000*150	4000*1900*3200	4KW
SH-1800-A20	24	1100*200	4000*1900*3200	4KW



自动喷砂机



应用范围

- 烘烤盘、电木机型、手机外壳、笔记本电脑外壳、电脑周边配件等3C产品外表面喷砂处理。

性能特点

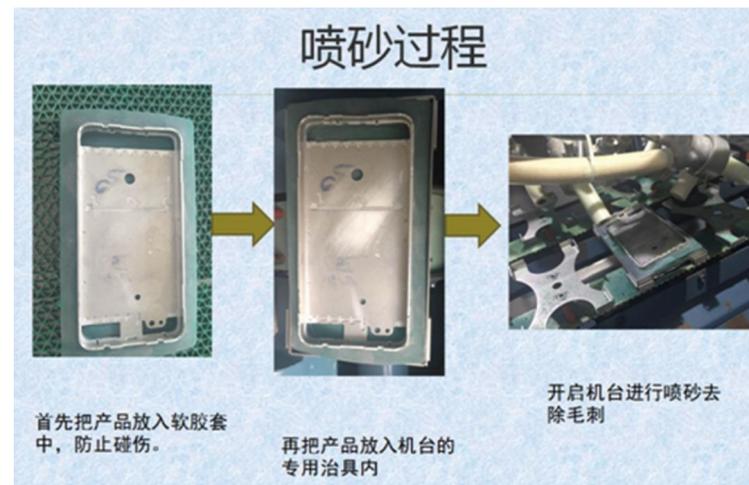
- 1. 皮带输送式自动喷砂机，具有加工效率高，操作简单，节约能耗
- 2. 可清除工件表面的结合纹、流纹及模痕等；满足对工件表面进行去毛刺、氧化皮、表面光饰、电镀或喷涂前预处理等工艺要求。



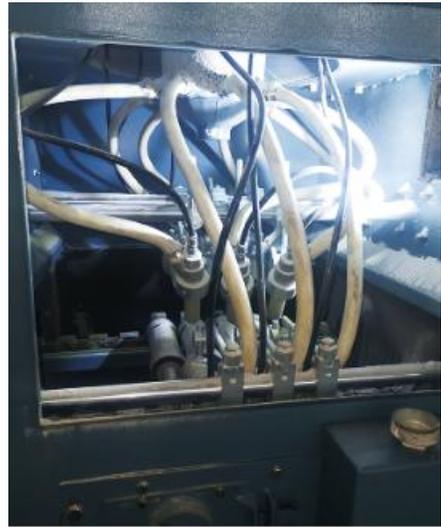


产品介绍

■ 本机采用尼龙砂专用去除毛刺机。去除细小轻微的毛头，而不伤工件表面，采用离子风棒与离子风嘴，双重方法有效去除砂材与产品表面静电。



步进式喷砂机





产品介绍

- 简介：内壁式喷砂机是针对圆型，锥型喷内壁产品专用的喷砂机。采用喷枪升降的模式，具有定时，定速的电控装置，自转速度可以调整。

应用范围

- 适用范围：加热管，保温杯，灯罩，汽车配件等。

型号	喷枪数量	产品大小	占地面积	功率
SH-1210-A3	3	Φ30-Φ200	1500*1100*2200	3KW
SH-1210-A4	4	Φ30-Φ200	1700*1150*2300	5KW



回转式喷砂机



产品介绍

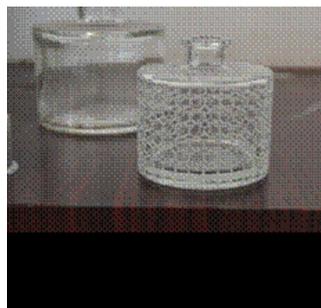
简介：回转式喷砂机采用2分割与4分割订做机型。针对香水瓶，灯罩，加热管，汽车配件等。本机配置 ≤ 16 支喷枪，（可自选加枪）。

应用范围

范围：陶瓷产业，玻璃产业，压铸产业等。

性能特点

特点：喷枪可选择固定多种方式，设备体积小，生产效率高，是一款理想的智能自动喷砂机。



型号	喷枪数量	产品大小	占地面积	功率
SH-2000-A8	8	$\Phi 50-\Phi 150\text{mm}$	2000*2100*3200	4KW
SH-2200-A12	12	$\Phi 50-\Phi 150\text{mm}$	2000*2200*3500	5.5KW
SH-2200-A16	16	$\Phi 50-\Phi 150\text{mm}$	2000*2200*3500	5.5KW



产品介绍

- 本机采用橡胶滚轴带动不锈钢网状滚筒作业方式（或橡胶皮带带动），将工件于不锈钢滚筒之中，再置于橡胶滚轴之上。由滚轴带动滚筒转动，工件在滚筒之中翻转，由上方叶轮投射塑胶粒（尼龙粒）撞击工件，达到去除毛边之作业。
- 本机配有震动筛网可过滤片状及大型毛边和本体碎片。
- 本机配有静电消除系统及后吹气系统，可有效去除工件上喷砂所产生的静电，同时吹气系统吹净工件表面残留的砂材与灰尘。
- 本机之投射器可根据产品不同选择叶轮形式与投射马力。
- 本机为新型双变频器控制系统，投射变频器控制叶轮回转数（投射力），橡胶滚轴变频器控制滚筒转动频率，可控制滚筒速度来调整工件翻转率，控制毛边去除之效果。
- 本机配备之不锈钢网状滚筒，可依工件形状、大小、尺寸之不同，可做插入式、多层式、分隔式等型式。不锈钢网孔目配件，可依工件产品不同订制。
- 本机型集尘一体式，可节省占地空间。降低粉尘污染，并加装消音器降低噪音污染。



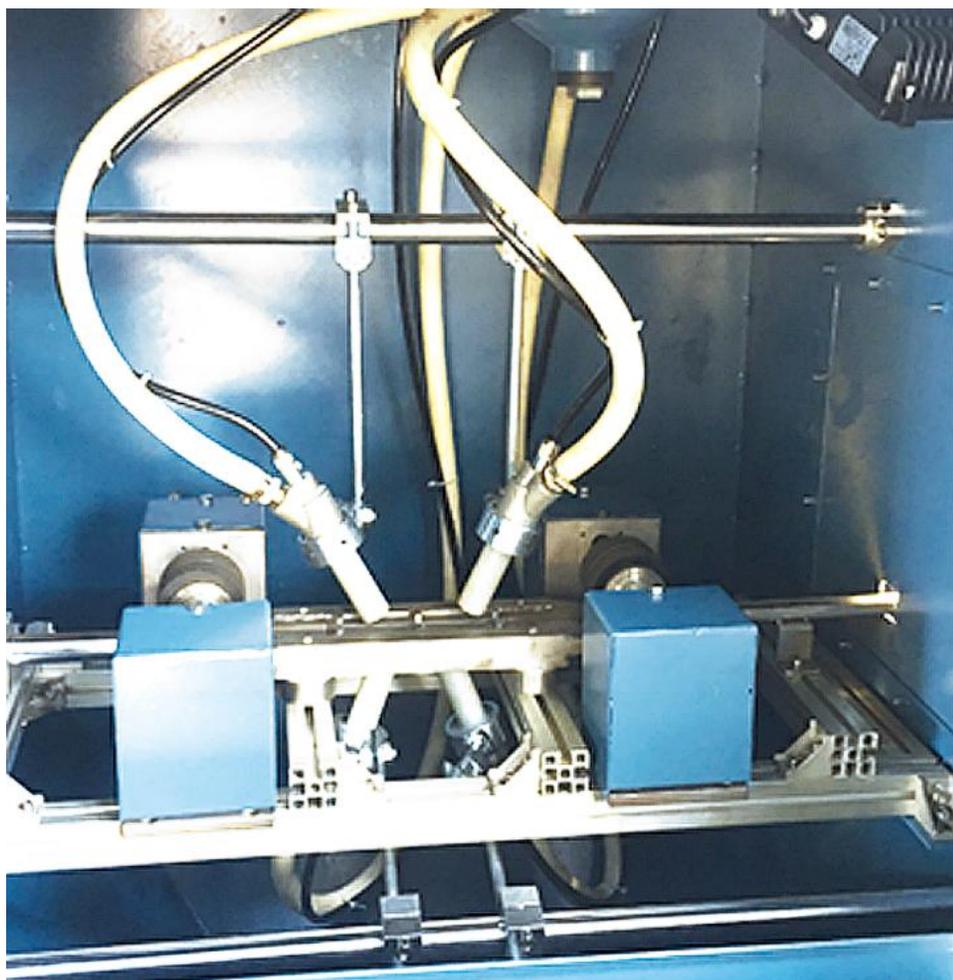
设备型号	SH-998E	SH-998R	SH-1688	SH-898E
文字描述	环带式毛边处理机	滚蓝式毛边处理机	自动通过式毛边处理机	高速环带毛边处理机
电机功率	3.7KW	3.7KW	3.7KW*2	2.2KW
投射材	8-12公斤	8-12公斤	25-30公斤	8-12公斤
叶轮转速	2800-3450转/分钟	2800-3450转/分钟	2800-3450转/分钟	2800-4030转/分钟
转动速度	1-6米/分钟可调	1-6米/分钟可调	1-3.5米/分钟可调	1-6米/分钟可调
容量	0.035m ³	0.03m ³	通过连续生产	0.03m ³
使用砂材	塑胶粒, 核桃砂	塑胶粒, 核桃砂	塑胶粒, 核桃砂	塑胶粒, 核桃砂
适用产品	仪表壳和终端杆, 电木, ABS, BMC, ABS, DAP, LCP, PPS, 加玻纤类热固性产品			
配备气源	6kg/cm ² 0.5M ³ /min			
集尘机功率	1HP一体式集尘机	1HP一体式集尘机	3HP独立集尘机	1HP一体式集尘机



产品介绍

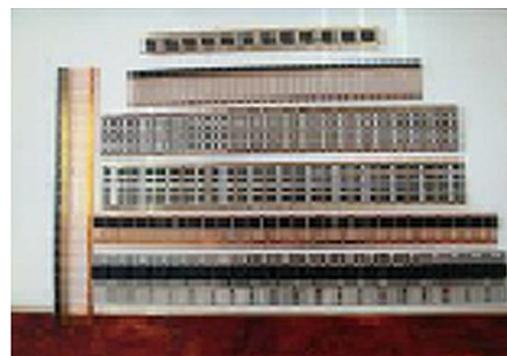
- 本设备为自动上料喷砂清洁一体机。采用单抛头或双抛头投射产品, 输送可根据产品不同, 设置步进式工作, 变频控制系统叶轮投射与输送的频率。本设备总功率在7.5-12.5KW, 配有独立的静电消除系统, 可有效去除静电, 防止灰尘的附着。



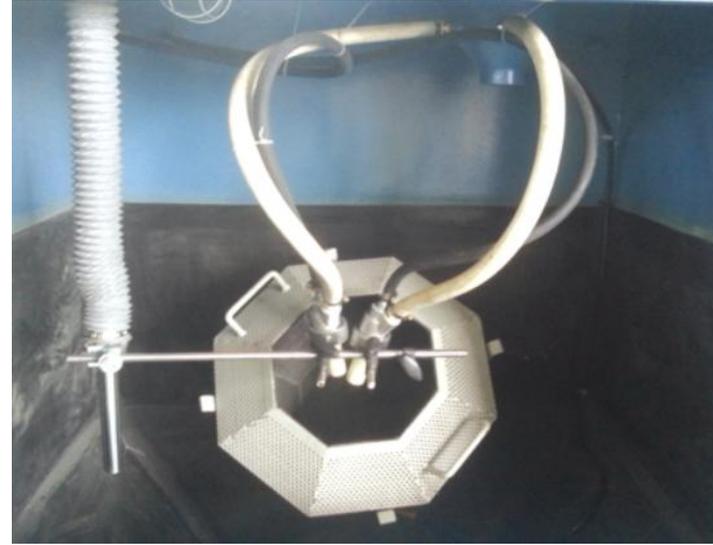


产品介绍

- 本机为料片电子产品去除毛边专用设备，采用正反面同时喷砂去除毛边表面，功率为3.5KW，配有独立除尘设备。



滚筒式喷砂机



产品介绍

- 本机采用枪架喷枪自动升降，自动喷砂、吹气、除尘、定时、停止、亮灯警告等功能。
- 滚篮可自由调速，降低防止工件碰撞受伤，滚篮形式、孔目、承重可依工件大小订做。
- 采旋风分离密封式作业方式，砂材自动回收循环使用，提高砂材使用率，较容易控制砂材粒度。落差旋风式喷砂可提高加工效率约为一般虹吸式1.5倍左右。
- 视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。
- 本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。
- 本机可为正开门或侧开门二种，喷枪可选单枪或双枪分开控制，并可自动手动两用，并可依客户要求订做。
- 使用砂材为：氧化铝砂（刚玉砂）、碳化砂（绿碳化硅、黑碳化硅）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠、细号钢珠、钢砂、不锈钢珠、铝珠等。

应用范围

- 适用于较不怕碰撞的小零件批量生产（例如：电木骨架制品、螺丝、铜件、塑胶制品、套筒等）。

型号	喷枪数量	入口尺寸	占地面积	功率
SH-1076R	2	800*691	1250*1000*2600	1.1KW
SH-1076RZ	2	800*600	1250*1000*2600	1.1kw
SH-1500R	2	994*754	1500*1300*3000	3.7KW



产品介绍

- 采用空气加压式喷砂桶，直接加速喷射砂材，喷砂速度快，砂材撞击点较深。
- 采旋风分离密闭式作业方式，砂材自动回收循环使用，较容易控制砂材粒度。落差旋风式喷砂可提高加工效率约一般虹吸式2倍左右。
- 窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。
- 本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。
- 本机可分为分体式或一体式，并可依客户要求订做。
- 使用砂材为：氧化铝砂（刚玉砂）、碳化砂（绿碳化硅、黑碳化硅）、玻璃珠、陶瓷珠、细号钢珠、钢砂、不锈钢珠、铝珠等。

应用范围

- 适用于各类精密脱腊，铸造模具、咬花模、橡胶压花、滚轮、石材、玉石刀具、雕刻加工等。

设备型号	喷枪数量	入口尺寸	占地面积	功率
SH-66	1支	450*500	600*900*1350	250W
SH-66J	1支	450*500	600*900*1350	250W
SH-75J	1支	480*580	750*1000*1650	750W
SH-97J	1支	670*640	900*1000*1700	1.1KW
SH-1000	1支	994*800	1000*1200*1700	1.5KW



模具类喷砂机



产品介绍

- 此机种是模具或大型较重异型之工件所设计专用机。
- 加装活动台车和转盘，操作时仅需将工件放在台车转盘上，然后推入机仓内即可从事喷砂作业，十分简单省力。
- 可依客户提供工件尺寸、重量、形状订做转盘可转动360度，可加装电动调速转盘，加快加工速度，较易控制喷砂品质。可用气缸开门，方便工件进出。
- 视窗由钢化玻璃制成，内面有一层普通玻璃，更换非常方便快捷，视线非常清晰。
- 采用旋风分离桶作业方式，喷砂效率是一般虹吸式约1.5倍左右。砂材自动回收循环使用，提高砂材使用率，较容易控制砂材粒度。
- 本机使用粉体烤漆以达到美观、耐久使用的要求。
使用砂材为：氧化铝砂（刚玉砂）、碳化砂（绿碳化硅、黑碳化硅）、玻璃珠、核桃砂、树脂砂、塑胶粒（尼龙砂）、陶瓷珠等。



应用范围

■ 适用于较重之工件如：马达、叶轮片、咬花蚀纹模、硅胶、橡胶、塑胶、轮胎模具、电脑外壳模具等（本公司曾生产最大工件长1500mm*宽600mm*高2000mm*重3-5吨之模具喷砂机。



抛丸处理机



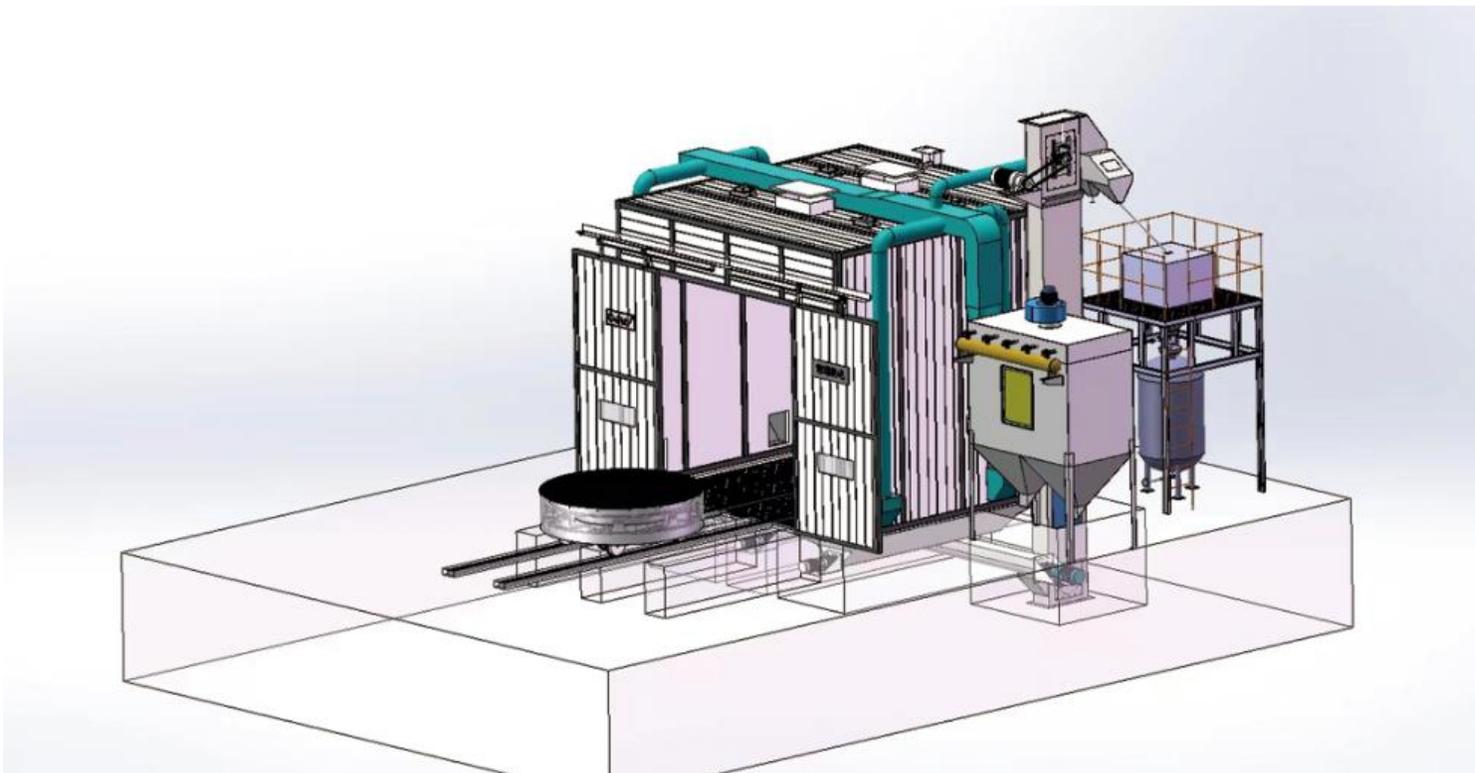
产品介绍

- **用途：**凡各种金属铸件表面粘砂清理、黑色金属零件的表面除锈、冲压件表面毛刺和毛边的倒钝、锻件和热处理工件的表面以及弹簧表面氧化皮清除和表面的粒细化等均可通过该系列设备的抛丸强化工艺来实现。
- **范围：**主要有铸造厂、热处理厂、电机厂、机床配件厂、自行车零件厂、动力机、汽车配件、摩托车配件、有色金属压铸厂等。
- **特点：**经抛丸处理后的工件可获得很好的材料本色，也可成为金属零件表面发黑、发蓝、钝化等工艺的前道工序，同时又可为电镀、油漆涂饰提供良好的基面。



产品介绍

- 液体喷砂机是以磨液泵作为磨液的供料动力，通过磨液泵将搅拌均匀的磨液（磨料和水的混合液）输送到喷枪内。压缩空气作为磨液的加速动力，通过输气管进入喷枪，在喷枪内，压缩空气对进入喷枪的磨液加速，并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目的。



产品介绍

采用气力输送原理，利用风机负压产生的空气动力将砂料回收，再通过管道吸送到沙尘分离器中进行分离，分离出来的有用砂料自动落入砂库，待供给喷砂压力罐，参与下一个喷砂的循环；分选出来的破碎砂料、粉尘等无用杂物则自动进入除尘系统进行过滤。同时为保证喷砂工人在喷砂作业中能够有足够清晰的工作视线，本套系统配置了高效的滤筒除尘器，采用科学的吸尘方式，将在喷砂作业时产生的粉尘迅速的吸入抽尘管道，并通过高效除尘器进行过滤，排放符合国家环保要求。

喷砂房 参数表

喷砂室尺寸：6000mm*4000mm* 3000mm

喷砂罐直径：900mm，容积：0.87m²

除尘系统参数：阻燃滤芯 ϕ 325*900mm*15个，

除尘风机功率：22KW





工艺原理介绍

■ 抛丸机产生的粉尘，在风机负压的作用下被输送到湿式除尘器内进行过滤，含尘气流通过一个切向的文丘里式入口进入湿式除尘器。洗涤液用一台水泵通过一个喷嘴组射入文丘里（循环式系统）。利用洗涤器内部离心力作用，包含污染物质的洗涤液被从气流中分离出来。被水捕捉的泥状沉淀物与水一起沉降到循环水池中；净化的废气经由风机入烟囱排放大气。

■ 也可采用喷淋塔式。属于喷射型塔板，该塔内装有反流塔板。





工艺原理介绍

- 打磨一体机，是本公司自主研发的一种适用于如铝、锌、镁合金在打磨、修边过程中产生的危险性粉尘场合下的湿式除尘打磨工作台。
- 通过电机带动离心风机的运转，在密封的除尘箱体内产生负压。设在外进风口处的打磨工作室所产生的粉尘，在箱体内部负压及进风口外侧大气压力的作用下粉尘从工作台面吸尘孔进入底部存水仓的水中，使水气充分混合，沉降于存水仓底部。



配件——喷砂总成与手套





核桃砂



塑胶粒



白刚玉



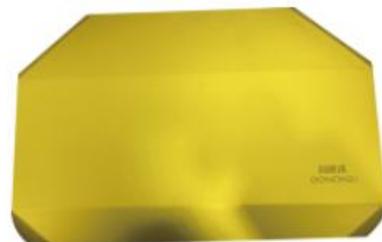
钢丸



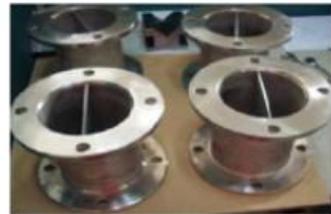
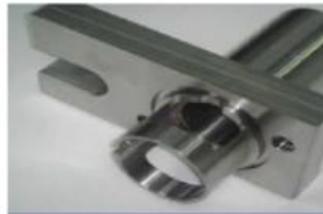
棕刚玉



氧化锆



 一站式服务——部分产品展示



配套设施——阳极自动生产线



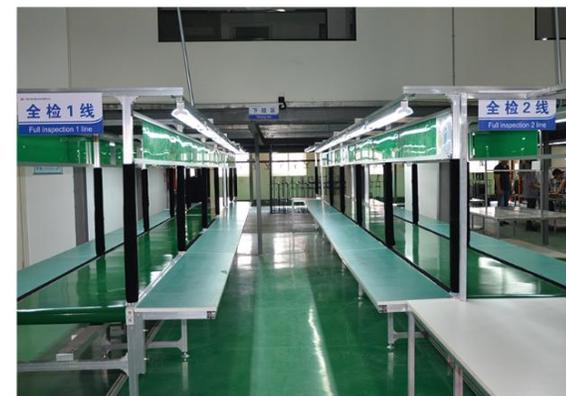
全自动生产



全自动控制系统

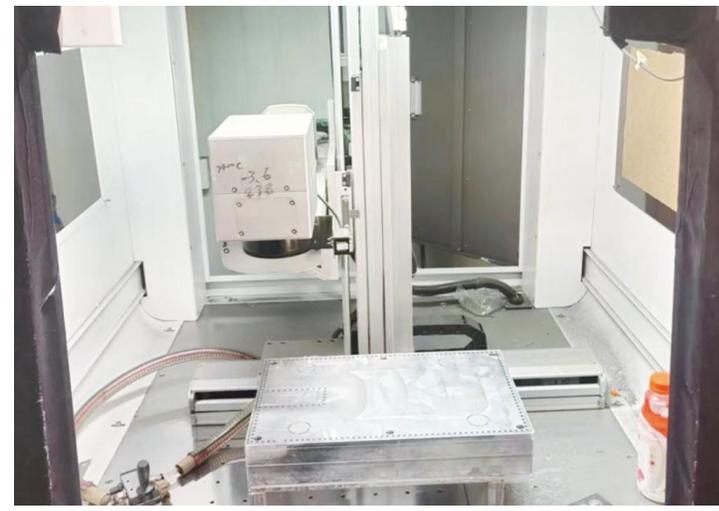
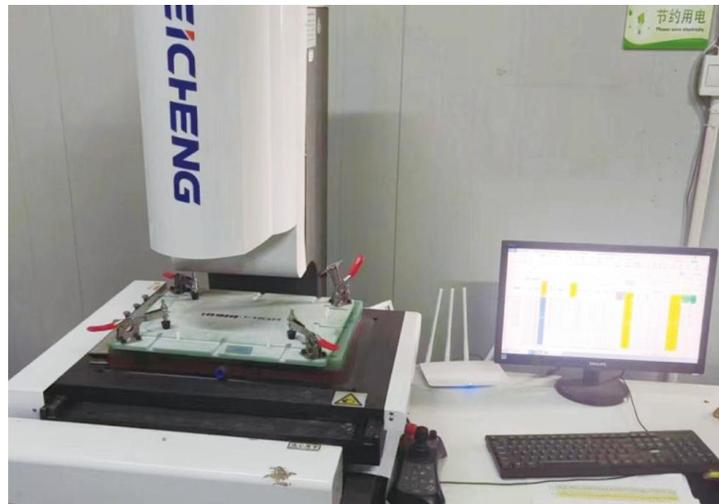


自动吊挂传送线

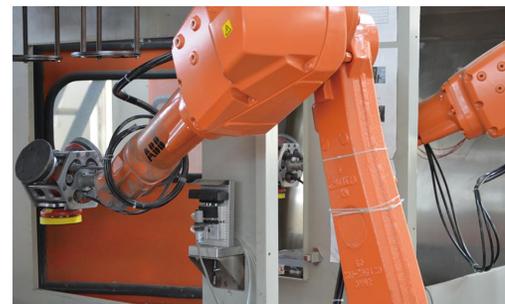
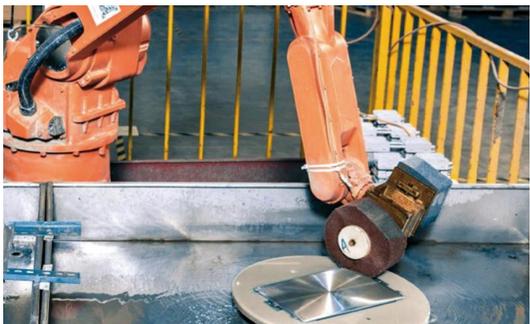


全检生产线

配套设施——其他设备展示



配套设施——其他设备展示





华莞绅

HUA GUAN SHEN

谢谢观看

创新 | 赢势 | 赢天下

昆山华莞绅喷砂机械设备有限公司

电话： 0512--50192888 0512--57896142

邮箱地址： 57896142@vip.163.com

传真： 0512--57896143

地址： 江苏省昆山市玉山镇高新产业园区新城南路500号

安徽广德华依机械科技有限公司

电话： 董波 18962696142

地址： 安徽省宣城市广德市经济
技术开发区国安路58号